

بررسی مشاهدات میکروسکوپی در فرایند نیترات و ازت سازی در سیستم های بستر بیوفیلمی متحرک (MBBR)

سیما چنود (دانشجوی کارشناسی ارشد)

منوچهر وثوقی (استاد)

دانشکده مهندسی شیمی و نفت، دانشگاه صنعتی شریف

روش های زیست شناختی حذف نیتروژن از فاضلاب که عمدتاً به شکل آمونیاک است، از متداول ترین روش ها هستند. طی فرایند نیترات سازی و در شرایط هوایی، آمونیاک تبدیل به نیترات می شود. طی فرایند ازت سازی و در شرایط بی هوایی، نیترات، اکسیژن خود را از دست داده و به صورت نیتروژن کازی در می آید یا به شکل توده زیستی از سیستم خارج می شود.

عمده ترین نوع باکتری های آمونیاک زدا، نیتروزوموناس ها و نیتروباکترها هستند که در دو مرحله عمل نیترات سازی را انجام می دهند. ریزاندامگانی که عمل ازت سازی را انجام می دهند، از تنوع بین شتری برخوردارند. در تحقیق انجام شده در دو راکتور هوایی و بی هوایی در بستر بیوفیلمی متحرک (MBBR)، فرایند نیترات و ازت سازی به صورت پیش ازت سازی^۱ مورد بررسی قرار گرفته است. حجم هر یک از راکتورها ۹ لیتر بوده و در سه زمان ماند ۲۰، ۱۴ و ۸ ساعت در غلظت های بالای COD (۱۰۰۰-۲۰۰۰ mg/lit) و آمونیاک (۱۰۰-۷۰۰ mg/lit) کار شده است.

عمده باکتری های مشاهده شده در سیستم، Beggiatoa و Archromatium هستند و ریزاندامگان معلق و چسبیده از یک نوع اند شناخت نوع باکتری ها و فراهم آوردن شرایط بهینه برای آنها بازده فرایند نیترات و ازت سازی را فزوده و در صورت پرورش آنها در محیط جدایانه می توان از محیط به دست آمده برای دانه بندی و کوتاه کردن مدت زمان راه اندازی و آمادگی سیستم و همچنین اصلاح ساختار زیست شناختی و در نتیجه افزایش بازده سیستم استفاده کرد.

مقدمه

توسط ریزاندامگانی صورت می گیرد که تعداد آنها در فاضلاب کم است و اکسایش آمونیاک به نیترات، اکسیژن محلول را به شکلی تبدیل می کند که در شرایط بی هوایی مورد استفاده قرار می گیرد.^{۱۱} نیتروژنی را حذف می کند. اکسایش زیستی آمونیاک منجر به تولید نیترات و نیتریت می شود، نیترات و نیتریت در محیط بی هوایی توسط فرایند ازت سازی، احیا شده و گاز نیتروژن تولید می کنند.^{۱۱} فرایند نیترات سازی در قرن گذشته به طور وسیعی توسط دانشمندان مورد مطالعه و تحقیق قرار گرفته است و معلوم شده که در مراحل تصفیه فاضلاب، نیترات سازی به طور طبیعی اتفاق می افتد. تاسال ۱۹۳۰ واحد های تصفیه فاضلاب با هدف انجام نیترات سازی طراحی می شدند، ولی بد علت هزینه بالای سرمایه گذاری در این مرحله، نیز چون در مخازن تهشیینی فرایند ازت سازی رخ می داد و باعث بالا آمدن لجن می شد، طی سال های ۱۹۴۰ تا ۱۹۶۰، طراحان تصفیه خانه ها مطالعات خود را بر کنترل پدیده نیترات سازی متعرکز کردند تا این عمل در واحد های تصفیه خانه انجام نشود. در نهایت آنان متوجه شدند که نیترات سازی

روش های زیست شناختی از مؤثر ترین و عملی ترین روش های حذف آمونیاک از فاضلاب است که در حدود ۴۰٪ از کل ترکیبات نیترات سازی را حذف می کند. اکسایش زیستی آمونیاک منجر به تولید نیترات و نیتریت می شود، نیترات و نیتریت در محیط بی هوایی توسط فرایند ازت سازی، احیا شده و گاز نیتروژن تولید می کنند.^{۱۱} فرایند نیترات سازی در قرن گذشته به طور وسیعی توسط دانشمندان مورد مطالعه و تحقیق قرار گرفته است و معلوم شده که در مراحل تصفیه فاضلاب، نیترات سازی به طور طبیعی اتفاق می افتد. تاسال ۱۹۳۰ واحد های تصفیه فاضلاب با هدف انجام نیترات سازی طراحی می شدند، ولی بد علت هزینه بالای سرمایه گذاری در این مرحله، نیز چون در مخازن تهشیینی فرایند ازت سازی رخ می داد و باعث بالا آمدن لجن می شد، طی سال های ۱۹۴۰ تا ۱۹۶۰، طراحان تصفیه خانه ها مطالعات خود را بر کنترل پدیده نیترات سازی متعرکز کردند تا این عمل در واحد های تصفیه خانه انجام نشود. در نهایت آنان متوجه شدند که نیترات سازی

توانایی نیتروزوموناس در اکسایش آمونیاک به نیتریت، و قابلیت نیتروباکتر در اکسایش نیتریت به نیترات است. نیتروباکتر علاوه بر CO₂ قادر به استفاده از کربن آلی نیز هست.

افزایش سطح مفید برای چسبیدن بیوفیلم و در نتیجه افزایش SRT نسبت به HRT می شود. این عامل باعث می شود زمان ماند باکتری ها زیاد شود و در نتیجه باکتری های نیترات ساز که در مقابل دگر پرورها ضعیف ترند فرصت فعالیت پایاند.

از مزایای عده می سیستم MBBR می توان به SRT بالا، بازدهی بالای حذف، تولید لجن کم، نیاز به فضای کم، قابلیت بالای تحمل تغییرات بار آلتی، هیدرولیکی، pH و دما، عدم نیاز به لجن برگشتی و شست و شوی عکس (مانند آنچه در سیستم های بستر ثابت با آن رو به رویم) و همچنین کاربری آسان اشاره کرد.

در تحقیق حاضر، در دو سیستم MBBR (بستر بیوفیلمی متحرک) بی هوازی و هوازی به صورت پیش از تاسازی، در سه زمان ماند ۱۴، ۲۰ و ۸ ساعت فرایند نیترات و ازت سازی برای فاضلاب های با غلظت بالای آمونیاک و COD انجام داده است. و ریزاندامگان موجود در این دو فرایند مورد بررسی و مطالعه قرار گرفته اند. این بررسی ها از این نظر مفید است که با شناسایی و پرورش ریزاندامگان نیترات و ازت سازی و استفاده از روش دانه بندی، در طول دوره راه اندازی می توان به بازده بالاتری دست یافت و طول دوره راه اندازی را کوتاه کرد.^{۱۸}

مواد و روش ها

در دو راکتور سری MBBR مورد استفاده در این تحقیق، فرایند نیترات سازی در راکتور هوازی (دومین راکتور) انجام شده است و نیترات تولید شده با جریان بازگشته تأمین شده توسط پمپ که دیگر آن چهار برابر دیگر وارد سیستم بی هوازی (اولین راکتور) شده و تحت شرایط بی اکسیژن^۷ عمل ازت سازی انجام می شود. علت انتخاب این شکل قرار دهی راکتورها، کاهش COD ورودی به مرحله نیترات سازی و ایجاد زمینه مناسب برای نیترات سازها بدمنظرور رقابت با باکتری های مصرف کننده COD و همچنین بی نیازی از افزودن منبع کربن اضافی برای فرایند ازت سازی است.^{۱۹} بستر های استفاده شده در این دو راکتور از نوع لوله خرطومی های بریده شده از جنس پلی اتیلن به قطر ۱/۲۵ سانتی متر و طول ۱/۳ سانتی متر است و با استفاده از حدود ۶% از حجم هر یک از راکتورها، سطح ویژه بی معادل $\frac{192}{m^3}$ را تأمین می کند.

همان طور که در شکل ۱ دیده می شود، راکتور بی هوازی کاملاً آب بندی شده و بیوگاز خروجی وارد یک قفل آبی با سطح بالاتر از سطح راکتور می شود تامانع ورود هوا به سیستم بی هوازی شود.

تحقیقات انجام شده توسط پژوهشگران بیانگر حساسیت نیتروباکتر به عوامل محیطی، مانند کاهش دما، اکسیژن حلال^۵، غلظت سوبسترا، فلزات سنگین، آمونیاک آزاد، اسید نیتروز و مواد سمی است^{۱۵} به طوری که در مقایسه با نیتروباکتر، نیتروزوموناس از حساسیت کم تری برخوردار است.

نیترات سازها، سرعت رشد سلولی پایینی دارند، ولی مصرف اکسیژن آنها بالاست. رشد سلول و اکسایش آمونیاک همزمان است، ولذا میزان تولید لجن کم است و در سیستم های معلق نیاز به زمان ماند بالا برای نیترات سازی کامل داریم.

نیتروزوموتاسها اتواع مختلفی دارند، مانند *N.europaea* و *N.Oligocarbogenes*، و در طی تبدیل آمونیاک به نیتریت محصول جانبی NH₃OH، ممکن است هیدروکسیل آمین نیز در سیستم به وجود آید. سایر اکسانیدهای آمونیاک عبارت اند از: نیتروسوپیرا، نیتروسولوبوس، نیتروسوکوکوس و نیتروسوریبریو.^{۱۶}

فرایند ازت سازی که به صورت ناهمانندسازی^۶ یا اصطلاحاً تنفس بی هوازی، انجام می شود توسط باکتری هایی از نوع ارگانوتروفها، لیتوتروفها و گروه های Taxonomic که می توانند از انواع مختلف منابع ارزی استفاده کنند (ترکیبات آلی و غیرآلی) انجام می شود. این ریزاندامگان به گروه های زیر تعلق دارند:

پسودوموناس، باسیلوس، اسپریلیوم، هیبیومیکرویم، آگروباكتریوم، اسپیتوباکتر، میکروکوکوس آرکروموبیاکتر، پروپیونو باکتریوم، ریزوویوم، کورینهباکتر، الکالیگنز، تیوباسیلوس و پاراکوکوس.

P.denitrificans, P.aeruginosa, P.fluorecens که تمام آنها از طبق و اکتشهای تولید ارزی، نیترات را احیاء می کنند که در آن نیترات یا نیتریت جایگزین اکسیژن می شود. باکتری های ازت ساز، دگرپرور و اختیاری اند.^{۱۷}

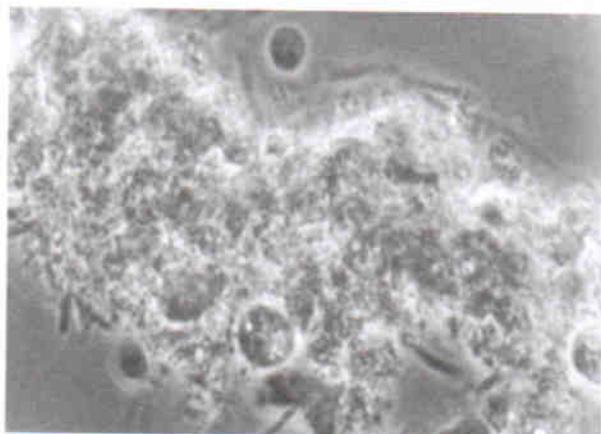
از آنجا که ازت سازی یک واکنش چند مرحله ای است، به زمان بستگی زیادی دارد. همچنین در این فرایند، اگر منبع هیدروژنی کم باشد ممکن است مقادیر قابل ملاحظه بی نیتریت در سیستم ایجاد شود. H₂N₂O₂ که محصول جانبی فرایند ازت سازی است، ترکیبی نایابیدار است و به خصوص در دماهای بالا سریعاً تبدیل به N₂O گازی می شود. O₂ حاصل به صورت گاز از سیستم خارج می شود، و یا به صورت محلول در فاضلاب می ماند.

راکتور MBBR، یک راکتور جدید بیوفیلمی است که حرکت اجزاء در نوع هوازی آن با هوادهی، و در نوع بی هوازی آن با همزن انجام می شود. حرکت آزادانه ای اجزاء در سیستم MBBR، باعث

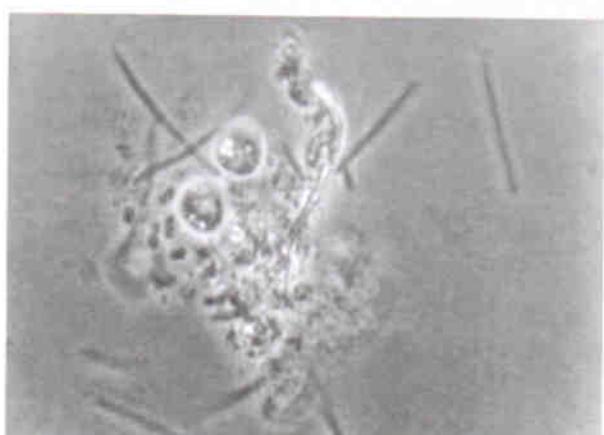
نتایج و بحث

شکل‌های ۲، ۳ و ۴ تصاویر نمونه‌های زنده‌ی فاضلاب هوایی (نیتریفیکاسیون) را نشان می‌دهد. در شکل ۲، عده‌ی باکتری‌های موجود از نوع *Archromatium* هستند که باکتری‌های میله‌ای با قطر بین $10\text{--}15\mu\text{m}$ بوده و جزو باکتری‌های نیترات‌ساز محسوب می‌شوند. سایر باکتری‌های غالب در اطراف زیست‌توده‌ی موجود در این عکس از نوع *Beggiatoa* با قطر $5\text{--}5.5\mu\text{m}$ هستند. این باکتری‌ها شبیه قارچ‌ها بوده و درازای معینی ندارند.

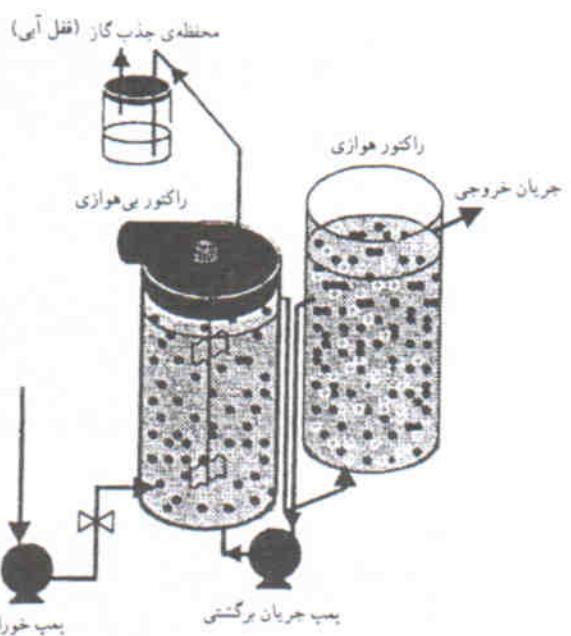
در شکل ۳ نیز باکتری‌های *Archromatium* و *Beggiatoa* به‌طور بارز مشاهده می‌شوند و علاوه بر آنها یاسیل‌ها و همچنین نوع دیگری از باکتری‌ها به نام *Nocardia* دیده می‌شود.¹⁰ در شکل ۴، یک نوع ریزاندامگان که احتمالاً از نوع ماکرومناس با قطر $15\text{--}20\mu\text{m}$ است، مشاهده می‌شود. این ریزاندامگان از دسته باکتری‌ها بوده ولی شبیه پروتوzoاست. حرکت گند و تغیر شکل در هنگام حرکت از خصوصیات این ریزاندامگان است.



شکل ۲. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی زنده‌ی هوایی (نیترات‌سازی).



شکل ۳. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی زنده‌ی هوایی (نیترات‌سازی).



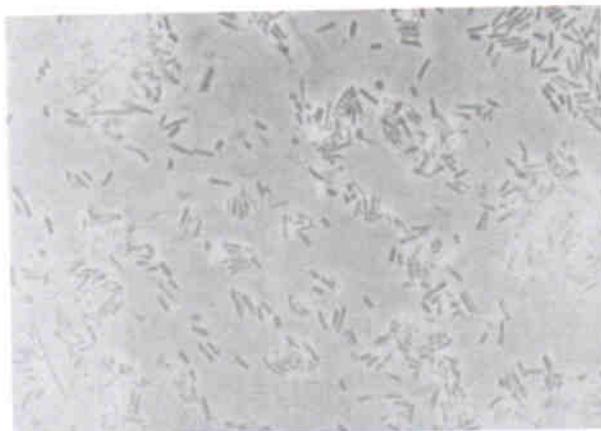
شکل ۱. دو سیستم بی‌هوایی و هوایی MBBR.

توسط میکروسکوپی با اعدسی $100\times$ ، از نمونه‌های معلق و چسبیده عکس برداری شده است. برای عکس برداری از نمونه‌های ثابت شده، آنها را خشک و رنگ آمیزی می‌کنند. ترکیب فاضلاب ورودی به سیستم مصنوعی بوده و حاوی مقدار بالای COD و آمونیاک است. COD فاضلاب با ملاس، و آمونیاک با کلرید آمونیوم و یک کربنات آمونیوم تأمین می‌شود. مقدار فسفر ورودی به سیستم، که با نیتروژن تنظیم می‌شود، از NH_4HCO_3 KH_2PO_4 KH_2PO_4 و MgSO_4 تأمین می‌شود. علت انتخاب فاضلاب ورودی به تنظیم pH سیستم است که طی فرایند نیترات‌سازی شدیداً کاهش می‌یابد.

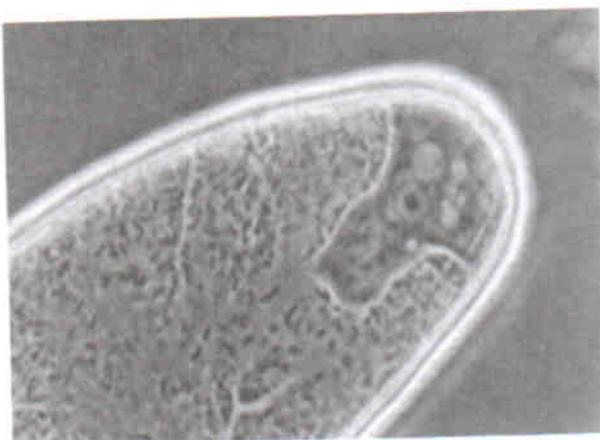
کم خوراک‌های ⁸ ورودی به سیستم با ترکیبات FeCl_3 , CuSO_4 , NaCl و MgSO_4 تأمین شده است. خصوصیات خوراک فاضلاب ورودی به سیستم در طول دوره‌ی کارکرد پیوسته در جدول ۱ آمده است.

جدول ۱. خصوصیات خوراک ورودی به سیستم در طول دوره‌ی کارکرد پیوسته.

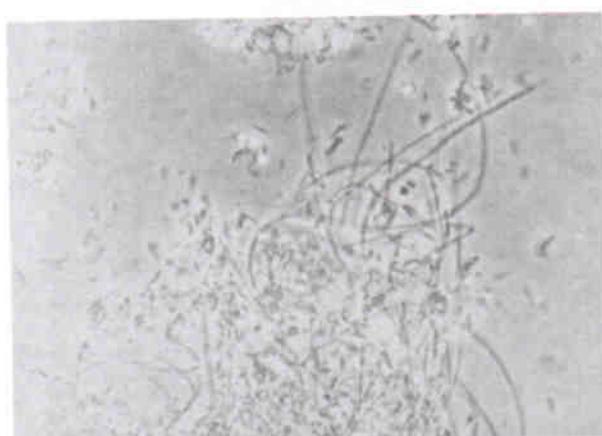
نوع ماده	حدوده‌ی غلظت (لیتر / میلی‌گرم)
NH_4^+	$1\times 10^{-7}\text{--}10^{-8}$
COD	$100\times 200\times$
NO_3^-	1×10^{-1}
FeCl_3	$0/4$
MgSO_4	۳
CuSO_4	۱
NaCl	$0/V$



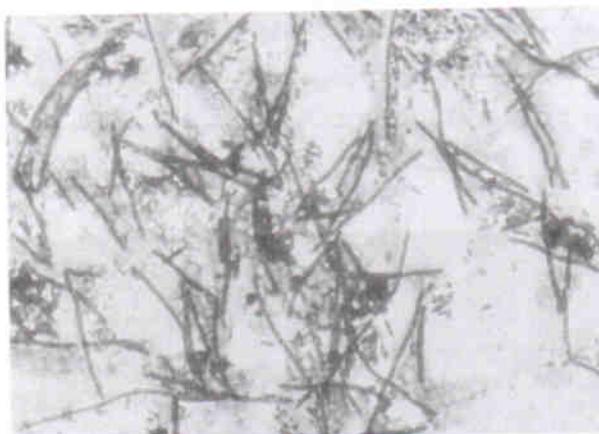
شکل ۷. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی زنده‌ی بی‌هوازی (دی‌نیترات‌سازی).



شکل ۴. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی زنده‌ی هوازی (نیترات‌سازی).



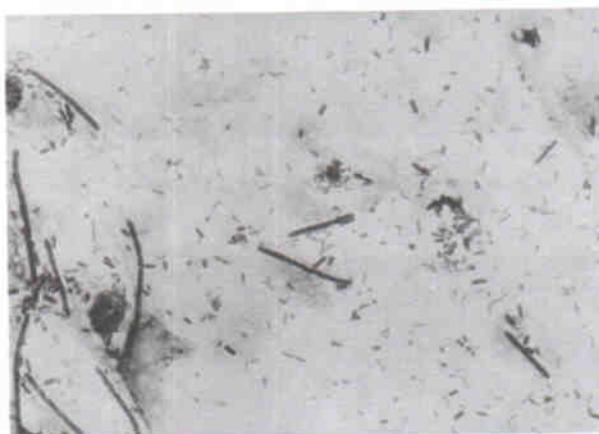
شکل ۸. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی زنده‌ی بی‌هوازی (دی‌نیترات‌سازی).



شکل ۵. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی خشک و تثبیت شده‌ی هوازی.



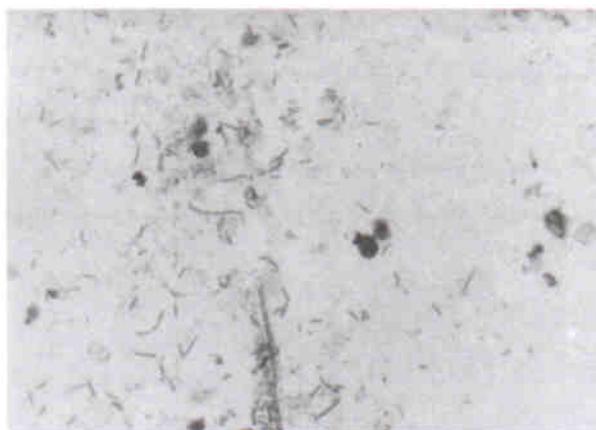
شکل ۹. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی خشک و تثبیت شده‌ی بی‌هوازی.



شکل ۶. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی خشک و تثبیت شده‌ی هوازی.

شکل‌های ۷ و ۸ عکس‌های نمونه‌ی زنده‌ی بی‌هوازی‌اند. در شکل ۷، باسیل‌ها بر سایر ریزاندامگان غالب‌اند و در شکل ۸ علاوه بر باسیل‌ها، باکتری‌های رشتہ‌بی شناور (بالکینگ)^۱ ایجاد کننده‌ی که به تعداد بسیار کم مشاهده شده‌اند دیده می‌شود. در شکل‌های تثبیت شده‌ی هوازی در شکل‌های ۵ و ۶ دیده می‌شود. شده باسیل‌ها، اسپیریلیوم، Beggiatoa و کوکس‌ها،

نمونه‌های تثبیت شده‌ی هوازی در شکل‌های ۵ و ۶ دیده می‌شود. در شکل ۵ و ۶ نیز باکتری‌های Beggiatoa، باسیل‌ها و کوکس‌ها، عمده ریزاندامگان مشاهده شده‌اند. سایر ریزاندامگان مشاهده شده در راکتور هوازی عبارت‌اند از: اوسلاتوریا، اسپیریلیوم، و پسودوموناس.^[۱۱ و ۱۰]



شکل ۱۳. میکروفتوگرافی از بیوفیلم بی‌هوایی.



شکل ۱۰. میکروفتوگرافی از نمونه‌ی خشک شده و تثبیت شده بی‌هوایی.



شکل ۱۴. میکروفتوگرافی از بیوفیلم بی‌هوایی.



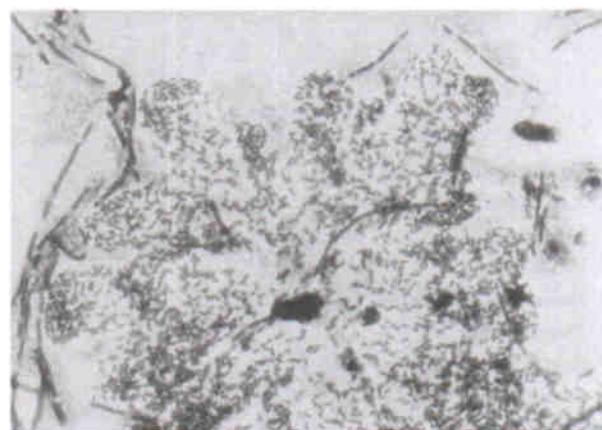
شکل ۱۱. میکروفتوگرافی از بیوفیلم هوایی.

یکسان بودن ریزاندامگان معلق و چسبیده در هر دو سیستم است، بدوزیره حضور پاسیل‌ها، اسپریلیوم، Beggiatoa و کوکسی‌ها که در هر دو نوع بیوفیلم بارز است.

نتیجه‌گیری

بررسی ریزاندامگان غالب در سیستم نیترات‌سازی و نیترات‌زادایی می‌تواند ما را در شناخت موجودات زنده‌ی فعال در این دو فرآیند – که زمینه‌ی استفاده از نوع پرورش‌یافته‌ی این ریزاندامگان را برای دانه‌بندی فراهم می‌کند – یاری دهد.

نتایج حاصل از بررسی ریزاندامگان این سیستم نشان می‌دهد که، ریزاندامگان موجود در زیست‌توده‌ی چسبیده و معلق مشابه یکدیگرند، و قطر بیوفیلم چسبیده روی اجزاء در سیستم هوایی نسبت به بیوفیلم بی‌هوایی بیشتر است، با این تفاوت که بیوفیلم بی‌هوایی از چگالی بیشتری برخوردار است. با توجه به مزایای ذکر شده برای سیستم MBBR و بازده مناسب به دست آمده برای این



شکل ۱۲. میکروفتوگرافی از بیوفیلم هوایی.

سایر ریزاندامگان معلق در سیستم بی‌هوایی عبارت‌اند از: Streptobacterium، Lineloa longa، Archromatium و Streptobacterium. حضور برخی از ریزاندامگان در سیستم هوایی یا بی‌هوایی، به علت ارتباط بین دو سیستم و انتقال ریزاندامگان است.^[۲]

عکس برداری از بیوفیلم‌های هوایی و بی‌هوایی، نشان‌دهنده‌ی

همچنین با جداسازی و پرورش ریزاندامگان نیترات ساز و نیترات زدا در شرایط مناسب، نوعی اصلاح شده و مقاوم از این ریزاندامگان را وارد سیستم می کنیم، به نحوی که از تولید مثل این موجودات، ریزاندامگان غالب نیترات ساز و نیترات زدا در دو سیستم تکثیر می شوند و فرایند را بهبود می بخشنند.

سیستم (۱۰۰-۸۰٪ حذف COD)، (۸۰-۳۰٪ حذف آمونیاک و ۹۰-۴۰٪ حذف نیترات)، یکی از محدود مشکلات سیستم، زمان راه اندازی طولانی است.

دانه بندی، زمان راه اندازی را که در سیستم MBBR نسبتاً طولانی است، به خصوص در راکتور بی هوازی بسیار کوتاه خواهد کرد.

پانوشت

1. Pre-denitrification
2. Autotroph
3. biomass
4. heterotroph
5. Dissolved Oxygen
6. Dissimilation
7. Anoxic
8. micronutrient
9. Bulking

منابع

1. Metcalf and Eddy, "Wastewater engineering", Mc Graw Hill International Edition, 2nd Edn. (1991).
2. Yang, P.Y. et al "Nitrification and denitrification in wastewater treatment system", Traditional Technology for Environmental Conservation and Sustainable Development in Asia-Pacific Region, pp 145-157 (1995).
3. Saahebed far, S., "Kinetic of nitrification and denitrification

reactions" Advanced Biochemical Engineering Seminar, Sharif University of Technology (1990).

4. McGhee, M.F., "Fundamental studies of the nitrification process", ph.D Thesis, University of Kansas (1975).
5. Anthonisen, A., "Inhibition by ammonia nitroususasid", *J.Wat. Pollut. Control Fed.*, 4, pp 825-835 (1976).
6. Arceivals, S.J., "Wastewater treatment for pollution control", McGraw Hill International Edition (1988).
7. Halling, B. et al, "Removal of nitrogen compounds from wastewater", Elsevier Publishers Amsterdam (1993).
8. Plaza, E. et al, "Impact of seeding with nitrifying bacteria on nitrification process efficiency"; *Wat. Sci. Tech.*, 43(1), pp 155-164 (2001).
9. Rusten, B. et al, "Nitrification at municipal wastewater in MBBRs", *Wat. Env. Res.*, 67(1), pp 65-74 (1995).
10. hanel, K., "Biological treatment of sewage by the activated sludge process", ELLIS HORWOOD LIMITED, 1st Edn. (1988).
11. Bitton, G., "Wastewater microbiology", Wiley-less Publication, 2nd Edn. (1999).