

# بررسی آزمایشگاهی کاهش فشارهای جانبی بر دیوارهای حائل با استفاده از دانه‌های پلی استایرن منبسط شده (ژئوفوم)

حسین جمالی باقلیه (دانشجوی کارشناسی ارشد)

مجتبی جهان‌اندیش<sup>\*</sup> (استاد)

بخش مهندسی راه، ساختمان و محیط زیست، دانشگاه شیراز

مهمنسی عمران شریف، (پیز ۱۴۰۰) دری ۲ - ۳، نمایندگی ۲ / ۳، ص. ۴۹-۵۷، (پژوهشی)

یکی از موارد کاربرد ژئوفوم‌ها، استفاده از آنها در پشت دیوارهای حائل به منظور کاهش فشارهای جانبی ناشی از خاکریز بر دیوار است. ژئوفوم‌ها با توجه به داشتن خصوصیات مکانیکی مشابه خاک‌ها و همچنین داشتن خصوصیت فشردگی‌پذیری در ذات خود می‌توانند باعث کاهش فشارهای جانبی بر دیوارهای حائل شوند. در پژوهش حاضر از دو نوع ژئوفوم به صورت دانه‌یی و صفحه‌یی بین خاکریز و دیوار استفاده شده است. با استفاده از مدل ابزاربندی شده‌ی آزمایشگاهی از دیوار حائل، تأثیر استفاده از ژئوفوم‌ها، بین دیوار و خاکریز پشت دیوار بررسی و مشاهده شد که استفاده از آنها به عنوان مصالح پرکننده بین دیوارهای حائل و خاکریز، به علت سختی کم، وزن سیار کم و فشردگی‌پذیری بیشتری که در مقایسه با خاک‌ها دارند، باعث کاهش چشمگیر فشارهای جانبی بر دیوارهای حائل می‌شود. همچنین مشاهده شد که استفاده از کیسه‌های پُر شده از ژئوفوم‌های دانه‌یی نسبت به استفاده از صفحات ژئوفوم، تأثیر چشمگیرتری در کاهش فشارهای جانبی در دیوارهای حائل دارد.

واژگان کلیدی: پلی استایرن منبسط، دیوار حائل، ژئوسنتیک، ژئوفوم، ژئوفوم  
دانه‌یی، کاهش فشار جانبی.

## ۱. مقدمه

دیوارهای حائل صلب، از قبیل: دیوارهای حائل وزنی، نیمه‌وزنی، طره‌یی و پشت‌بندار شوند. استفاده از پلی استایرن منبسط شده به طور گستردگی در صنایع مختلف دیگر از قبیل: صنایع بسته‌بندی و مواد غذایی کاربرد دارد. پلی استایرن ابتدا به صورت دانه‌های صلب هستند که با حرارت بخار آب منبسط می‌شوند. انبساط دانه‌های پلی استایرن صلب شامل دو مرحله است: ۱. تحت دمای بخار آب به دانه‌های نسبتاً کروی پلی استایرن منبسط شده با سختی سیار کم تبدیل می‌شوند. ۲. در قالب‌های بزرگ مکعب‌مستطیلی ریخته می‌شوند و مجددآ تحت حرارت ناشی از بخار آب قرار می‌گیرند و با چسبیدن به هم به بلوك‌های بزرگ EPS تبدیل می‌شوند. در پروژه‌های عمرانی، به خصوص پروژه‌های ژئوتکنیکی، پلیمر مذکور، به عنوان ژئوفوم و دسته‌یی از ژئوسنتیک‌ها شناخته می‌شود.<sup>[۱]</sup> پلی استایرن منبسط شده (EPS)<sup>۱</sup> به علت سبکی و خصوصیات عالی حرارتی که دارد، تقریباً از همان سال اختراع آن (۱۹۵۰) در کارهای مهندسی کاربرد داشته است. اولین استفاده‌یی EPS در مهندسی عمران در ۱۹۶۵ در پروژه‌یی عایق‌سازی راه در کشور نروژ بوده است. کاربرد EPS به عنوان مصالح پرکننده سبک ابتدا در ۱۹۷۲ در نروژ بوده است که بعد از آن در تمام اسکاندیناوی و دیگر نقاط توسعه یافته است.<sup>[۲]</sup> مقایسه‌یی خصوصیات مکانیکی بلوك EPS با خاک‌ها و میران تنش جانبی منتقل شده توسط ژئوفوم در اثر تنش قائم، نخستین مرتبه در ۱۹۹۳ توسط

دیوارهای حائل رفتار مکانیکی انعطاف‌پذیری داشته باشند و به خوبی رفتار مکانیکی خود را با رفتار مکانیکی خاک محیط اطراف خود، مانند نشست موضعی خاک میزان ورق دهند. در حال حاضر، دیوارهای حائل صلب در پروژه‌های ژئوتکنیکی، از قبیل: فونداسیون‌ها و بزرگراه‌ها کاربرد وسیعی دارند.<sup>[۳]</sup> بنا براین انتخاب مصالح مناسب به عنوان لایه‌یی رابط بین خاکریزها و دیوارها جهت کاهش فشارهای جانبی واقع بر دیوار ضروری است. مصالحی از قبیل ژئوفوم که چگالی کمتری نسبت به خاک دارند و رفتار مکانیکی آن‌ها شبیه به خاک است، می‌توانند به عنوان پرکننده‌های فشرده‌شونده بین دیوارها و خاکریزها استفاده شوند.<sup>[۴]</sup> ژئوفوم‌ها می‌توانند با فشردگی و تغیر فرم خود، پامترهای مقاومت برشی خاک را از قبیل چسبندگی و زاویه‌یی اصطکاک داخلی خاک در پشت دیوار حائل بهتر بسیج کنند. همچنین به دلیل داشتن خصوصیاتی، از قبیل: وزن فوق العاده سبک و فشردگی‌پذیری زیاد نسبت به خاک‌ها می‌توانند باعث کاهش فشارهای جانبی وارده بر دیوارها

\* نویسنده مسئول

تاریخ: دریافت ۳، ۱۳۹۹، ۸/۱، اصلاحیه ۱۶، ۱۳۹۹، ۱۲/۱، پذیرش ۲۵، ۱۴۰۰/۲.

DOI:10.24200/J30.2021.56411.2826

فشارهای جانبی وارد بر دیوارهای حائل بررسی شده است. همچنین در مطالعه‌ی حاضر سعی شده است میران تأثیر استفاده از ژئوفوم‌ها به صورت دانه‌یی و بلوك در کاهش فشارهای جانبی واردشده بر دیوار با یکدیگر مقایسه شود.

## ۲. مشخصات ماسه‌ی استفاده شده

در پژوهش حاضر، از ماسه‌ی رودخانه‌ی قره‌آغاج در ۴۸ کیلومتری شمال غربی شهر ازانزدیکی شهر خان‌زینی استفاده شده است. مشخصات و نمودار دانه‌بندی ماسه با انجام آزمایش‌های استاندارد، [۲۸-۴۲] به ترتیب در جدول ۱ و شکل ۱ مشاهده می‌شود که با توجه به نتایج آزمایش‌های مذکور، طبق طبقه‌بندی یونیفاید دانه‌بندی ضعیف (SP) بوده است.

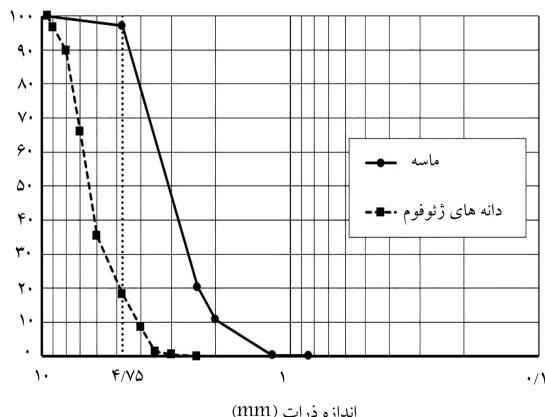
## ۳. مشخصات ژئوفوم

ژئوفوم استفاده شده به عنوان پرکننده‌های بین دیوار و خاکریز از نوع دانه‌یی و صفحاتی از بلوك‌های EPS بودند. مشخصات فیزیکی، نمودار دانه‌بندی، و نمودار تغییرات فشار به کرنش دانه‌های ژئوفوم به ترتیب در جدول ۲ و شکل‌های

جدول ۱. مشخصات ماسه‌ی قره‌آغاج.

مشخصات	مقدار	استاندارد
( $G_s$ ) چگالی ویژه خاک	۲/۶۶	ASTM D۸۵۴
بیشترین وزن مخصوص خاک ( $\frac{kN}{m^3}$ ) ( $\gamma_{max}$ )	۱۶/۴۴	ASTM D۴۲۵۳
کمترین وزن مخصوص خاک ( $\frac{kN}{m^3}$ ) ( $\gamma_{min}$ )	۱۴/۹۹	ASTM D۴۲۵۴
( $D_r$ ) چگالی نسبی ( $\frac{kN}{m^3}$ ) ( $\gamma_{(D_r=70)}$ )	%۷۰	ASTM D۴۲۵۴
(USCS) طبقه‌بندی خاک	SP	ASTM D۲۴۸۷
( $\varphi_{D_r=70}$ ) زاویه اصطکاک داخلی خاک	۴۳/۸	ASTM D۳۰۸۰
( $C_u$ ) ضریب یکنواختی خاک	۱/۷۵۵	ASTM D۲۴۸۷
( $C_c$ ) ضریب انحنای خاک	۱/۰۰۷	ASTM D۲۴۸۷

\* تمامی مشخصات بالا برای خاک در حالت خشک است.



شکل ۱. نمودار دانه‌بندی ماسه و دانه‌های ژئوفوم استفاده شده.

جهان‌اندیش و نگوسی بررسی و نشان داده شد که رفتار ژئوفوم در فشرده‌گی بلوری، شبیه به رس‌هاست و EPS در کاهش انتقال فشار جانبی نقش بسزایی دارد.<sup>[۲۰]</sup> آب و هوا بر ژئوفوم‌ها مانند وزن فوق العاده سبک، اجرای سریع و استفاده در شرایط UV، نفوذ مشتقات نفتی و غوطه‌وری دارند که در مقابل میرای آن‌ها، ناچیز هستند و می‌توان معایب اشاره شده را با راه حل‌های مناسب، در طراحی و اجرا برطرف کرد.<sup>[۱۷, ۲۱]</sup>

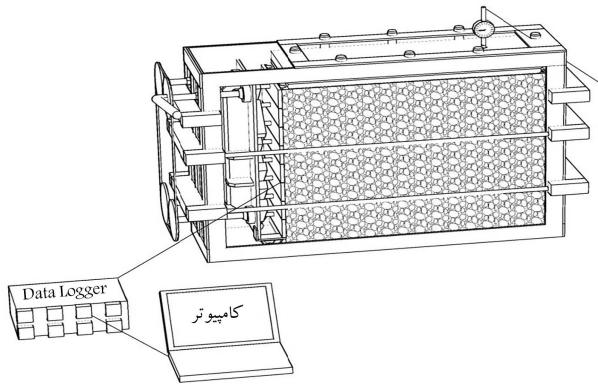
کاربرد بلوك‌های EPS در مهندسی عمران، به خصوص در مهندسی ژئوتکنیک، شامل: کاهش فشار تورم در خاک‌های متورم شونده،<sup>[۲۱-۱۶]</sup> پایدارسازی شبیه‌های خاکی،<sup>[۲۶-۲۲]</sup> پرکردن خاکریز با ژئوفوم جهت کاهش نشت،<sup>[۲۱-۲۷]</sup> کاهش فشارهای جانبی روی سازه‌های حائل،<sup>[۱۰-۴]</sup> تکیه‌گاه‌های پل‌ها،<sup>[۲۲-۲۴]</sup> کاهش ترش وارد بر لوله‌های مدفون شده<sup>[۳۸-۳۵]</sup> و کاهش آثار ناشی از افغانی است. همچنین کاربرد

دانه‌های EPS در مهندسی ژئوتکنیک، شامل بررسی کاهش فشار تورم در خاک‌های متورم شونده<sup>[۲۱]</sup> و کاهش فشارهای جانبی روی سازه‌های حائل،<sup>[۲۲]</sup> بوده است.

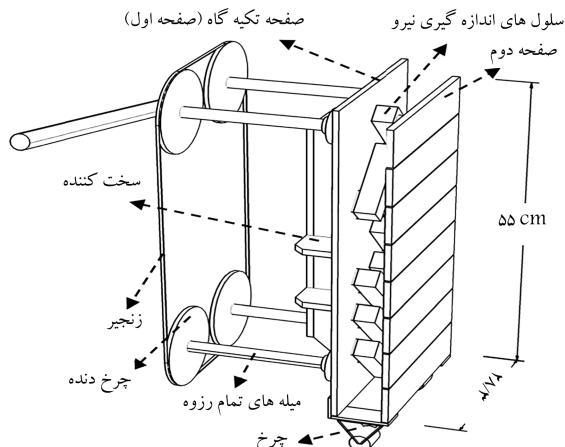
قبل از پژوهش‌هایی در رابطه با بلوك‌های ژئوفوم که به عنوان مصالح فشرده‌شونده‌ی پرکننده بین خاکریز و دیوار قرار داده شده بودند، انجام شده است که در ادامه به برخی از آن‌ها اشاره شده است. برخی پژوهشگران،<sup>[۸-۲۱]</sup> اثر بلوك‌های ژئوفوم با ضخامت‌های متفاوت را در کاهش فشار جانبی استیاتیکی روی دیوار حائل صلب به وسیله‌ی آزمایش‌های آزمایشگاهی و آنالیزهای عددی بررسی کردند و نشان دادند که با افزایش ضخامت بلوك‌های ژئوفوم به عنوان لایه‌یی بین دیوار و خاکریز، فشارهای جانبی کمتری به دیوار وارد می‌شود. همچنین از طغیر<sup>۲</sup> و ترانسفیر<sup>۳</sup> (۲۰ ۱۲)<sup>[۱]</sup> پتانسیل کاهش فشارهای جانبی بر دیوارهای حائل اعطاف پذیری (ملاک اعطاف پذیری و صلب بودن,  $d_w$  اعطاف پذیری نسبی است) را از طغیر دونوع بلوك ژئوفوم EPS و XPS<sup>۴</sup> و با دو ضخامت مختلف برای هر نوع ژئوفوم بررسی کردند و دریافتند در صورتی که از دیوار اعطاف پذیر استفاده شود، تاثیر بلوك‌های ژئوفوم در کاهش فشار جانبی کمتر می‌شود و همچنین با افزایش ضخامت بلوك‌های ژئوفوم به عنوان لایه‌یی بین دیوار و خاکریز، فشارهای جانبی کمتری به دیوار وارد می‌شود. همچنین نی<sup>۵</sup> و همکاران<sup>[۲۰ ۱۷]</sup> در مطالعه‌ی مکانیزم اندرکش بین خاک، ژئوفوم و دیوارهای صلب، از بلوك‌های ژئوفوم با ضخامت‌های متغیر به عنوان لایه‌یی فشرده‌گی پذیری بین دیوار حائل و خاکریز استفاده کردند و نشان دادند که ضخامت نسبی ( $t$ ) از بلوك ژئوفوم مستقیماً به سختی مصالح  $K = \frac{E}{t}$  مریبوط و افزایش ضخامت در بلوك ژئوفوم باعث کاهش سختی آن‌ها می‌شود؛ بنابراین بلوك‌های ژئوفوم می‌توانند فشرده‌گی بیشتر در برابر فشارهای جانبی داشته باشند که باعث بروز جایه‌جایی های بیشتر در خاکریز و نزدیک شدن به حالت فعل می‌شود؛ به عبارت دیگر، باعث کاهش در فشارهای جانبی بر دیوار می‌شود.<sup>[۱۰]</sup>

با استفاده از دانه‌های ژئوفوم نیز پژوهش‌هایی جهت کاهش فشار جانبی روی سازه‌های حائل انجام شده است، مانند رضائی و همکاران<sup>[۲۰ ۱۹]</sup> (۲۰ ۱۹)، که با ترکیب درصد های وزنی مختلف از دانه‌های ژئوفوم با خاک را در کاهش نیروی جانبی وارد شده تأثیر استفاده از دانه‌های ژئوفوم مخلوط با خاک را در کاهش نیروی جانبی وارد شده به دیوار بررسی کردند و دریافتند که هر چه نسبت وزنی دانه‌های ژئوفوم مخلوط با خاک بیشتر شود، فشار جانبی روی دیوار بیشتر کاهش می‌یابد که علت اصلی کاهش فشار را جذب اثر نیرو توسط دانه‌های EPS و فشرده شدن دانه‌های ژئوفوم دانسته‌اند.<sup>[۲۲]</sup>

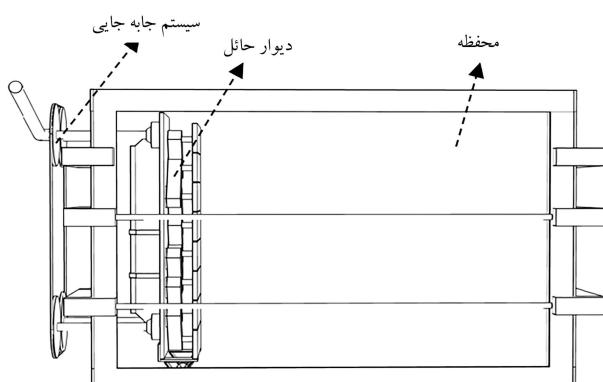
در مطالعه‌ی حاضر، کیسه‌های پر شده از دانه‌های ژئوفوم به عنوان مصالح فشرده‌گی پذیر بین خاکریز و دیوار جایگزین بلوك‌های ژئوفوم و تأثیر آن‌ها در کاهش



شکل ۳. نمای کلی مدل آزمایشگاهی جعبه‌ی نگهداری خاک و دیوار حائل ابزار بندی شده.



شکل ۴. نمای کلی از مدل دیوار حائل.

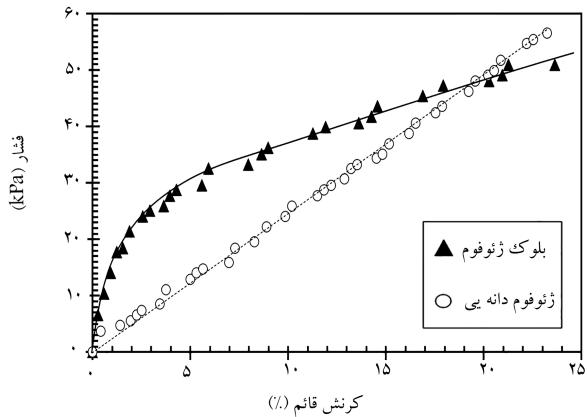


شکل ۵. نمای رو برو از مدل آزمایشگاهی.

دیوار در عمق مرکز هر صفحه به دست آمده است. صفحه‌ی تکیه‌گاهی و نیروسنجهای و صفحات روی آن‌ها، در پایین به دو چرخ متصل شده بودند که بر کف محفظه قرار داشتند. همچنین چهت صلبیت بیشتر صفحه‌ی تکیه‌گاهی (دیوار)، صفحات دیگری به آن جوش داده شده بود. بنابراین دیوار حائل مذکور، تقریباً صلب بوده است تشبیلات دیوار حائل به ۴ پایه‌ی  $7$  افقی و میله‌های تمام رزو که نسبت به دیواره‌ی محفظه، قابلیت جابه‌جایی داشتند، متصل بودند که با حرکت میله‌ها به سمت خاکریز یا دورشدن از آن، حالت‌های غیرفعال و فعل فشار خاک ایجاد می‌شد (شکل‌های ۳ الی ۵).

جدول ۲. خصوصیات دانه‌های ژئوفوم.

مشخصات	مقدار
$G_s$ (چگالی ویژه)	۰/۰۲۱
$\frac{kN}{m^3}$ (وزن مخصوص)	۰/۱۲۶
(mm) قطر متوسط دانه‌ها	۶/۴۵



شکل ۶. نمودار تغییرات فشار - کرنش ژئوفوم دانه‌بی و بلوک ژئوفوم.

۱ و ۲ مشاهده می‌شود. همچنین دانه‌های ژئوفوم ( $0/126 \frac{kN}{m^3}$ ) برای اجرای راحت‌تر و جلوگیری از مخلوط شدن آن‌ها با خاکریز و حفظ محیط زیست، درون کیسه‌های پلاستیکی ریخته شدند. بلوک‌های ژئوفوم با وزن مخصوص  $C578-13$   $0/118 \frac{kN}{m^3}$ ، که خصوصیت‌های فیزیکی آن‌ها در دستورالعمل‌های ASTM D6817 [۴۹] و ASTM D6817 [۵۰] و نمودار تغییرات فشار به کرنش با استفاده از آزمایش مقاومت فشاری تکمحوری محصور شده‌ی آن نیز در شکل ۲ مشاهده می‌شود، در مدل‌سازی آزمایشگاهی استفاده شده است. ژئوفوم مذکور با توجه به آنچه توسط دستورالعمل ASTM ذکر شده است، در دسته‌ی XI قرار دارد.

#### ۴. مدل سازی آزمایشگاهی

مدل آزمایشگاهی ابزاربندی شده از دیوار حائل که در شکل ۳ مشاهده می‌شود، شامل محفظه‌ی نگهداری خاک، دیوار حائل و سیستم جمع‌آوری داده‌ها بوده است که در ادامه، هر کدام از آن‌ها تشریح شده‌اند.

#### ۱.۴. مدل دیوار حائل

مدل دیوار حائل شامل دو صفحه‌ی فولادی و موازی هم به فاصله‌ی حدود ۸ سانتی‌متر از یکدیگر و از جنس فولاد ST-۳۷ به ابعاد: ارتفاع ۵۵ و عرض  $28/3$  سانتی‌متر بوده است. صفحه‌ی اول یا همان صفحه‌ی تکیه‌گاهی <sup>۶</sup> به ضخامت  $8/8$  cm بوده است، که پایه‌ی نیروسنجهای به آن متصل شده بودند. صفحه‌ی دوم، به ضخامت  $1$  cm، به  $8$  قطعه‌ی مستطیلی به ارتفاع  $6/6$  و عرض  $28/3$  سانتی‌متر برش داده شده بود که در ارتفاع دیوار به فاصله‌ی تقریباً  $2$  میلی‌متر بالای هم قرار گرفته و هر کدام متکی بر نیروسنجهای بودند که روی صفحه‌ی تکیه‌گاهی نصب شده بود  $4$  نیروسنجه بالای دیوار،  $100$  کیلوگرم و  $250$  نیروسنجه پایین آن،  $250$  کیلوگرم ظرفیت داشتند. با اندازه‌گیری نیرو و تقسیم آن بر مساحت هر صفحه، فشار جانبی وارد به



شکل ۶. کیسه‌های پُر شده با دانه‌های ژئوفوم.



شکل ۷. قطعه برش داده شده از بلوک‌های ژئوفوم.

حاصل شده بود. در مطالعه‌ی حاضر، برای تعیین توزیع فشارهای جانبی بر حسب عمق، سه مجموعه آزمایش انجام شده است که شامل ۱. بدون استفاده از ژئوفوم، ۲. با استفاده از کیسه‌های پُر شده از دانه‌های ژئوفوم و ۳. با استفاده از قطعات بریده شده از بلوک‌های ژئوفوم به عنوان پُرکننده‌های فشرده‌شونده بین دیوار و خاکریز بودند. نتایج مجموعه اول آزمایش‌ها به عنوان مبتایی جهت تعیین میزان کاهش فشارهای جانبی بر دیوار در آزمایش‌های مجموعه‌های دوم و سوم استفاده شده است. برای انجام آزمایش‌ها، ابتدا شرایط کرش صفحه‌یی با استفاده از صفحات پلاستیکی پلی‌ایلنی بین ماسه و دیوارهای جانبی محفظه در دیوارهای آن ایجاد شده است. این روش به طور قابل توجهی اصطکاک بین دانه‌های ماسه و دیوارهای محفظه را کاهش داده است، به طوری که فرض شد دانه‌های ماسه در تماس با دیوارهای محفظه، تقریباً بدون اصطکاک هستند.

به منظور آماده‌سازی خاکریز پشت دیوار حائل با چگالی نسبی تقریبی ۷۰٪ در همه‌ی لایه‌های خاک در حالت غیرمتراکم، از روش بارش استفاده شده است. جهت حصول اطمینان از تراکم یکسان ماسه با روش اخیر، چندین نمونه‌گیر استوانه‌یی کوچک در جاهای مختلف خاکریز قرار داده شد. وزن ماسه‌یی جمع شده در استوانه‌ها، صحبت روش را تأیید کرد. سپس آزمایش‌های اصلی، در سه حالت، یعنی: حالت‌های سکون، دور شدن تدریجی دیوار از خاکریز (زدیک به حالت فعال) و جابه‌جاوی تدریجی دیوار به سمت خاکریز (زدیک به حالت مقاوم) انجام شده است.

#### ۱.۶.۴. مجموعه‌ی اول آزمایش‌ها

جهت انجام مجموعه‌ی اول آزمایش‌ها، فقط ماسه و با استفاده از روش بارش با چگالی نسبی ۷۰٪ درون محفظه ریخته شد. سپس سطح خاکریز کاملاً صاف و تراز شد و از طریق سیستم جمع‌آوری داده‌ها، فشارهای واردہ به هر مقطع از دیوار

#### ۲.۴. محفظه‌ی نگهدارنده‌ی خاک

در پژوهش حاضر، جهت انجام آزمایش‌های لازم از محفظه‌یی با قاب فولادی ST-۳۷ به طول ۱۰۵، عرض ۲۸/۵ و ارتفاع ۷۰ سانتی‌متر استفاده و جهت تأمین صلیبیت کافی برای آن ساخت‌کننده‌هایی روی دیوارهای محفظه نصب شده بود (شکل ۵). دیوار حائل برای پایدار نگه داشتن خاکریز درون محفظه قرار گرفته و به وجه پشتی محفظه، که موادی با محور دیوار بود، از طریق میله‌های تمام رزوه متصل شده بود. قسمتی از محفظه، که ماسه درون آن قرار داشت، به طول ۷۸، عرض ۲۸/۵ و ارتفاع ۷۰ سانتی‌متر بوده است. نکته‌ی قابل توجه در مورد نحوه اتصال دیوار به محفظه آن است که دیوار حائل با دیوارهای محفظه که عمود بر محور دیوار حائل بودند، هیچ گونه تماسی که ایجاد اصطکاک کند، نداشته است.

#### ۳.۴. سیستم جابه‌جاوی

برای جابه‌جاوی افقی دیوار درون محفظه، از ۴ میله‌یی تمام رزوه استفاده شده است که از یک سر به دیوار متصل بودند. سر دیگر میله‌ها از مهره‌یی که به بدنه‌ی محفظه جوش داده شده بود، عبور داده شده و سپس جهت ایجاد ایجاد هماهنگی و چرخش هم‌زمان و یکسان میله‌ها با هم، چرخ دنده‌یی به هر یک از میله‌ها جوش داده شده بود. با استفاده از زنجیری که به دور چرخ دنده‌ها انداده شده بود، این امکان به اپلیکتور داده شده بود که در صورت چرخاندن یکی از میله‌ها، همه‌ی چرخ دنده‌ها هم‌زمان به جلو و یا عقب حرکت کنند و باعث جابه‌جاوی افقی تحت کنترل شود (شکل‌های ۴ و ۵).

#### ۴.۴. کیسه‌های ژئوفوم

استفاده‌ی مستقیم از دانه‌های ژئوفوم ( $\frac{kN}{m^2} / ۱۲۶$ ) (بدون استفاده از کیسه) به عنوان پُرکننده بین دیوار و خاکریز، به دلیل کمتر بودن چگالی آن‌ها نسبت به خاک، بسیار سخت است؛ لذا از این جهت می‌توان دانه‌های ژئوفوم ( $\frac{kN}{m^2} / ۱۲۶$ ) را درون کیسه‌هایی ریخت و سپس در پشت دیوار قرار داد. استفاده از این روش علاوه بر اینکه در بحث اجرا، بسیار راحت‌تر و سریع‌تر است، از مخلوط شدن دانه‌های ژئوفوم با خاک نیز جلوگیری می‌کند و در صورتی که در آینده تصمیم به حذف ژوبیلمرهای مذکور از خاک گرفته شود، می‌توان کیسه‌های ژئوفوم دانه‌یی را در عملیات خاک‌برداری از پشت دیوار خارج کرد. کیسه‌ها از جنس پلاستیک پلی‌ایلن به ابعاد  $۲۸/۳ \times ۶/۵ \times ۵ cm$  سانتی‌متر بودند که دانه‌های EPS با وزن مخصوص  $\frac{kN}{m^2} / ۱۲۶$  درون آن‌ها ریخته شده بودند (شکل ۶).

#### ۵.۴. بلوک‌های ژئوفوم

برای بررسی و مقایسه‌ی تأثیر استفاده‌ی بلوک در کاهش فشارهای جانبی واردہ به دیوار حائل نسبت به دانه‌های ژئوفوم از قطعات بریده شده‌ی بلوک‌های ژئوفوم با وزن مخصوص  $\frac{kN}{m^2} / ۱۱۸$  استفاده شده است. قطعات استفاده شده به ابعاد  $۶/۵ \times ۶/۵ \times ۲۸/۳$  سانتی‌متر و با استفاده از سیم نیکل - کروم داغ، برش داده شده بودند (شکل ۷).

#### ۶.۴. روش پژوهش

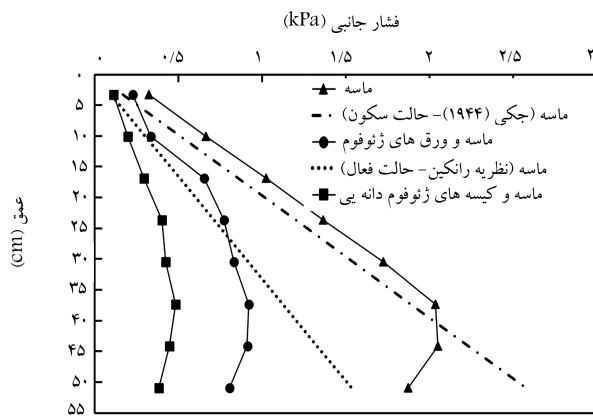
قبل از انجام آزمایش‌های تعیین فشار جانبی ناشی از خاکریز بر دیوار، با سری کردن هر کدام از نیروسنجهای با رینگ اندازه‌گیری نیرو، از صحبت کالیبراسیون آن‌ها اطمینان



شکل ۸. آماده‌سازی آزمایش مجموعه‌ی سوم (استفاده از بلوک‌های ژئوفوم).



شکل ۹. آماده‌سازی آزمایش مجموعه‌ی اول (بدون استفاده از ژئوفوم).



شکل ۱۰. مقایسه‌ی توزیع فشارهای جانبی ناشی از خاکریز بر دیوار در حالت سکون.

کاهش فشارهای جانبی با استفاده از صفحات ژئوفوم تعیین شد که در بخش بعد ارائه شده است. در پژوهش حاضر، برای مقایسه‌ی نتایج آزمایشگاهی و عددی، از رابطه‌ی جکی<sup>۹</sup> ( $k = 1 - \sin\phi$ )<sup>[۱]</sup> جهت نتایج عددی در حالت سکون و در حالت فعل و مقاوم از نظریه‌ی رانکین استفاده شده است.

## ۵. بحث و نتایج

در بخش کوتاهی، نتایج آزمایش‌های سه مجموعه (بدون استفاده از ژئوفوم، با استفاده از ژئوفوم دانه‌بی، یا قطعات بریده شده از بلوک EPS) و در سه حالت قرارگیری دیوار سکون، فعل و مقاوم) که در بخش قبل به آن اشاره شده است، تشریح شده‌اند.

### ۱.۵. حالت سکون

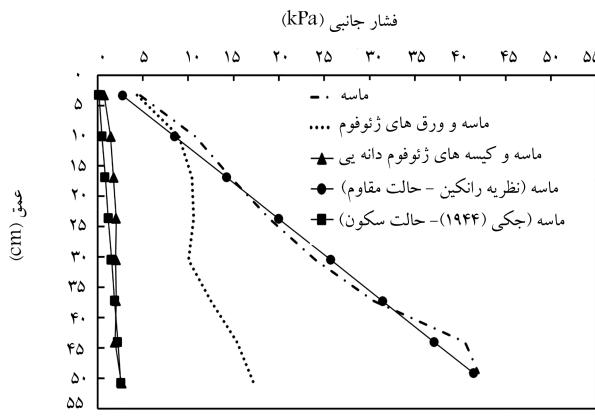
مطابق شکل‌های ۹ و ۱۰، مصالحی مانند دانه‌های ژئوفوم و بلوک‌های ژئوفوم هر کدام به طور جداگانه به عنوان مصالح پرکننده بین خاکریز و دیوار حائل در حالت سکون قرار داده شده و سپس مقایسه‌ی بین توزیع فشارهای جانبی آن‌ها با خاکریز بدون استفاده از پرکننده‌های فشرده‌شونده صورت گرفته است (شکل ۱۱). مطابق شکل ۱۱ نتیجه گرفته می‌شود که استفاده از کیسه‌های پرشده از دانه‌های ژئوفوم ( $126 \frac{kN}{m^2}$ ) و بلوک‌های ژئوفوم بین دیوار و خاکریز باعث می‌شود که در

در حالت سکون ثبت شدند (شکل ۸). پس از برداشت نتایج در حالت سکون، مانند قبیل آماده‌سازی انجام شد. سپس با حرکت دادن دیوار در جهت مناسب، نتایج مربوط به حالت‌های نزدیک به حالت فعل یا مقاوم نیز برداشت شدند و جهت مقایسه و تعیین میزان کاهش فشارهای جانبی اندازه‌گیری شده بر دیوار در آزمایش‌های مجموعه‌ی دوم و سوم استفاده شد.

### ۲.۶.۴. مجموعه‌های دوم و سوم آزمایش‌ها

در مجموعه‌ی دوم آزمایش‌ها، ۸ کیسه‌ی ژئوفوم دانه‌بی به ابعاد  $28/3 \times 6/5 \times 5 cm$  سانتی‌متر (ضخامت نسبی  $\frac{t}{H} = 0/9$ ) در پشت دیوار حائل به صورت افقی بر روی یکدیگر قرار گرفتند. سپس خاکریز ماسه‌ی مانند مجموعه‌ی اول با استفاده از روش بارش و چگالی نسبی ۷۰٪ درون محافظه اجرا و سطح خاکریز کاملاً صاف و تراز شده است. درنهایت نیز فشارهای جانبی وارد شده به هر سلول اندازه‌گیری فشار در عمق دیوار با استفاده از سیستم جمع‌آوری داده در حالت سکون ثبت شدند (شکل ۹). پس از برداشت نتایج در حالت سکون، آماده‌سازی آزمایش مانند قبل انجام شد و نتایج مربوط به حالت‌های نزدیک به حالت فعل و نزدیک به حالت مقاوم نیز برداشت شدند. با استفاده از نتایج مجموعه‌های دوم و اول، میزان کاهش فشارهای جانبی با استفاده از کیسه‌های ژئوفوم دانه‌بی تعیین شد، که در بخش بعد ارائه شده است.

مجموعه‌ی سوم آزمایش‌ها مانند مجموعه‌ی دوم بود، با این تفاوت که ۸ قطعه مکعب‌مستطیل برش داده شده از بلوک‌های ژئوفوم با ابعاد مشابه با کیسه‌های ژئوفوم دانه‌بی استفاده شده است. قطعات مذکور به صورت افقی بین خاکریز و دیوار قرار داده شده بودند (شکل ۱۰). با استفاده از نتایج مجموعه‌های سوم و اول، میزان



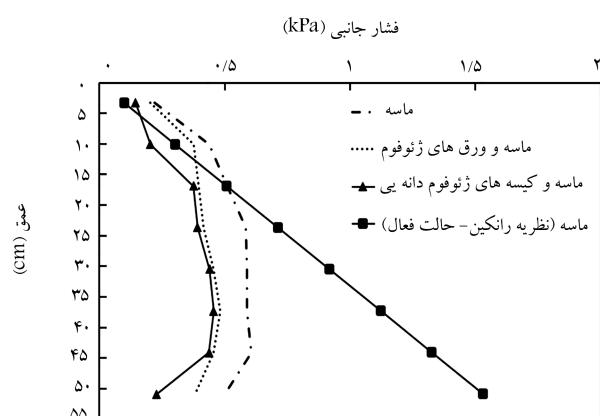
شکل ۱۳. توزیع فشارهای جانبی ناشی از خاکریز بر دیوار در حالتی که دیوار به اندازه  $1/75mm$  ( $\Delta = 0/0032$ ) به سمت خاکریز جابه‌جا شده است.

جدول ۳. مقایسه‌ی درصد کاهش فشارهای جانبی وارد بر دیوار حائل با استفاده از ژئوفوم دانه‌بی و بلوك ژئوفوم.

	دیوار	مصالح بین	درصد کاهش
فشار جانبی	دیوار و خاکریز	میزان جابه‌جایی	حالت قرارگیری
۷۰		$\frac{\Delta}{H} = 0$	بدون جابه‌جایی
۳۶	استفاده از کيسه های ژئوفوم دانه بی	$\frac{\Delta}{H} = 0/0005$	دور شدن از خاکریز
۸۹	$0/126 \frac{kN}{m^2}$	$\frac{\Delta}{H} = 0/003$	جابه‌جایی به سمت خاکریز
۴۵	استفاده از قطعات	$\frac{\Delta}{H} = 0$	بدون جابه‌جایی
۱۷	برش داده شده از بلوك های ژئوفوم	$\frac{\Delta}{H} = 0/0005$	دور شدن از خاکریز
۳۷	$0/118 \frac{kN}{m^2}$	$\frac{\Delta}{H} = 0/003$	جابه‌جایی به سمت خاکریز

از مصالح ژئوفوم دانه‌بی نسبت به استفاده از صفحات ژئوفوم بیشترین تأثیر را در کاهش فشارهای جانبی داشته است.

**۶. نتیجه‌گیری**  
در پژوهش حاضر با استفاده از مدل آزمایشگاهی ابزاربندی شده، کاهش فشارهای جانبی ناشی از خاکریز بر دیوار حائل با استفاده از پرکننده‌های ژئوفوم، نظریه کيسه‌های ژئوفوم دانه‌بی ( $1/126 \frac{kN}{m^2}$ ) و قطعات بریده از بلوك ژئوفوم ( $0/118 \frac{kN}{m^2}$ ) بررسی شده است. مدل ابزاربندی شده‌ی آزمایشگاهی، شامل: محفظه‌ی فولادی، دیوار حائل صلب تقویت شده به ابعاد  $8/8 \times 28/3 \times 54/2$  سانتی‌متر از جنس فولاد ST-37، سیستم جابه‌جایی دیوار و سیستم جمع‌آوری داده بوده است که فشارهای جانبی بر دیوار را در مقاطع مختلف از عمق دیوار در سه حالت قرارگیری دیوار با کنتربر میزان جابه‌جایی دیوار اندازه‌گیری کرده است. جهت بررسی کاهش فشارهای جانبی بر دیوار با استفاده از مصالح ژئوفوم، ابتدا کيسه‌های پر شده از دانه‌های ژئوفوم با



شکل ۱۲. مقایسه‌ی توزیع فشارهای جانبی ناشی از خاکریز بر دیوار در حالتی که دیوار به اندازه  $1/311mm$  ( $\Delta = 0/0006$ ) [۱] از سمت خاکریز دور شده است.

ثلث میانی دیوار، فشارهای جانبی در حالت سکون نسبت به ماسه به ترتیب تا  $45\%$  درصد کاهش پیدا کنند.

### ۲.۵. حالت دور شدن تدریجی دیوار از سمت خاکریز

در حالتی که دیوار از حالت سکون به اندازه  $1/311 mm$  ( $\Delta = 0/0006$ ) [۱]، جابه‌جایی از خاکریز دور شده بود، فشارهای جانبی وارد شده بر دیوار با استفاده از ژئوفوم و بدون استفاده از ژئوفوم، ثبت و یا یکدیگر مقایسه و نمودارهای توزیع فشار در حالت اخیر، در شکل ۱۲ نشان داده‌اند. کاهش فشارهای جانبی ناشی از خاکریز بر دیوار با استفاده از کيسه‌های پر شده از دانه‌های ژئوفوم ( $0/126 \frac{kN}{m^2}$ ) و بلوك‌های EPS ( $0/118 \frac{kN}{m^2}$ ) به عنوان مصالح فشرده‌شونده، نسبت به حالتی که در مدل آزمایشگاهی از مصالح فشرده‌شونده‌ی پرکننده بین دیوار و خاکریز استفاده شده بود، در این حالت از قرارگیری دیوار به ترتیب به مقدار  $25\%$  و  $24\%$  درصد بوده است (شکل ۱۲).

### ۳. نزدیک شدن تدریجی دیوار به سمت خاکریز

بعد از آماده سازی آزمایش، فشارهای جانبی بر دیوار در حالتی که دیوار ( $1/75mm$  ( $\Delta = 0/0032$ )) نسبت به حالت سکون به سمت خاکریز جابه‌جا شده بود، اندازه‌گیری شده‌اند. مقایسه بین فشارهای جانبی در هنگامی که مصالح ژئوفوم بین دیوار و خاکریز قرار داشتند و حالتی که از آن‌ها استفاده نشده بود، در شکل ۱۳ مشاهده می‌شود که مطابق آن، در حالتی که دیوار به اندازه  $1/75mm$  ( $\Delta = 0/0032$ ) به سمت خاکریز جابه‌جا شده است؛ استفاده از کيسه‌های پر شده از دانه‌های ژئوفوم و بلوك‌های ژئوفوم بین دیوار و خاکریز نسبت به ماسه در ثلث میانی دیوار، فشارهای جانبی را به ترتیب به مقدار  $93/8\%$  و  $56/8\%$  درصد کاهش داده است.

### ۴.۵. مقایسه

در جدول ۳، مقایسه‌ی بین سه حالت قرارگیری دیوار و استفاده از مصالح ژئوفوم دانه‌بی و قطعات بلوك ژئوفوم از لحاظ کاهش فشارهای جانبی بر دیوار نسبت به مجموعه‌ی اول آزمایش‌ها ارائه شده است؛ که با توجه به آن می‌توان گفت که استفاده

شوند، می‌توانند فشارهای جانبی روی دیوار در حالت سکون ( $1/23 \text{ kPa}$ ) را حتی از حالت نزدیک به حالت محرك ( $0/0005 = \frac{\Delta}{H}$ ) بدون استفاده از ژئوفوم هم کمتر کنند ( $3/2 \text{ kPa}$ ) و باعث کاهش چشمگیر فشارهای جانبی بر دیوار شوند.

۳. با توجه به جدول ۳، مقادیر فشار جانبی بر دیوار در حالت سکون با استفاده از مصالح ژئوفوم دانه‌یی و ورق‌های بلوک ژئوفوم به ترتیب برابر با  $1/23$  و  $3/56$  کیلوپاسکال است. بنابراین، استفاده از دانه‌های ژئوفوم بین دیوار و خاکریز به دلیل داشتن فشردگی پذیری (سختی کمتر) و جذب انرژی بیشتر نسبت به ورق‌های بلوک‌های ژئوفوم ارجحیت دارد؛ چرا که می‌توانند فشارهای جانبی را به مقدار بیشتری کاهش دهند.

۴. از شکل‌های ۱۲ و ۱۳ می‌توان نتیجه‌ی کاربردی مهمی گرفت: به کار بردن مصالح فشردگی پذیر ذکر شده، باعث کاهش نسبتاً قابل ملاحظه‌یی در فشار جانبی در حالت‌های فعل و مقاوم می‌شود. به هنگام زلزله، در دیوار زیرزمین و پارکینگ‌های تراز منفی آپارتمان‌ها، در یک سمت، حالت فعل و در سمت دیگر حالت مقاوم به وجود می‌آید و استفاده از ژئوفوم باعث کم شدن نیروی حالت فعل و مقاوم در هر دو سمت می‌شود. در حال حاضر که بلندمرتبه‌سازی باعث شده است تا تعداد طبقات منفی و گودبرداری‌های بیشتر شود، استفاده از ژئوفوم برای کاهش ابعاد دیوار حائل و میله‌گردهای آن بسیار کارساز است.

وزن مخصوص  $126 \frac{kN}{m^2}$  یا قطعات بلوک ژئوفوم با وزن مخصوص  $118 \frac{kN}{m^2}$  بین خاکریز و دیوار قرار گرفته و سپس خاکریز ماسه‌یی اجرا شده است. پس از آماده‌سازی هر آزمایش، اندازه‌گیری فشارهای جانبی در حالت سکون انجام شده است. سپس برای ایجاد حالت‌های مقاوم یا فعال، دیوار به سمت خاکریز حرکت داده شده یا از آن دور شده است و فشارها اندازه‌گیری شدند. با بررسی داده‌ها، این نتایج به دست آمده است:

۱. استفاده از دانه‌های ژئوفوم، هنگامی که درون کیسه‌ها ریخته و سپس در پشت دیوار قرار داده شوند، نسبت به استفاده‌ی مستقیم از دانه‌های ژئوفوم در پشت دیوار، مزایایی از قبیل: اجرای سریع‌تر، راحت‌تر و جلوگیری از مخلوط شدن دانه‌های ژئوفوم با خاک دارد. چنانچه در آینده تصمیم به حذف ژئوبلیمرهای مذکور از خاک گرفته شود، می‌توان کیسه‌های ژئوفوم دانه‌یی را در عملیات خاک‌برداری از پشت دیوار خارج کرد.

۲. با توجه به جدول ۳، استفاده از مصالح پلی استایرن منبسط شده (ژئوفوم) بین دیوار حائل و خاکریز پشت دیوار به دلیل داشتن فشردگی پذیری و وزن فوق العاده سبک، می‌تواند فشارهای جانبی بر دیوار را نسبت به مصالح فشردگی تابذیر، مانند ماسه به مقادیر قابل توجهی کاهش دهد. به عبارت دیگر، این نوع مصالح با داشتن خاصیت فشردگی پذیری و جذب انرژی، در صورتی که در پشت دیوار استفاده

## پابنوشت‌ها

1. expanded polystyrene
2. Ertugrul
3. Trandafir
4. extruded polystyrene
5. Ni
6. Support plate
7. mounting
8. data logger
9. Jaky

## منابع (References)

1. Das, B. and Sobhan, K. "Principles of geotechnical engineering 8th Ed.", Cengage Learning (2016).
2. Negussey, D. and Jahanandish, M. "Comparison of some engineering properties of expanded polystyrene with those of soils (with discussion and closure)", *Transportation Research Record*, **1418**, pp. 43-50 (1993).
3. Jahanandish, M. "At rest lateral stresses in normal soils, loess and soil substitute materials", PhD dissertation, Syracuse Univ. Syr. NY 193 P. Chapter 6, Compressive Behavior of Geofoam, pp. 128-150 (1994).
4. Tsukamoto, Y., Ishihara, K., Kon, H. and et al. "Use of compressible expanded polystyrene blocks and geogrids for retaining wall structures", *Soils and Foundations*, **42**(4), pp. 29-41 (2002).
5. Ertugrul, O.L. and Trandafir, A.C. "Reduction of lateral earth forces acting on rigid nonyielding retaining walls by EPS geofoam inclusions", *Journal of Materials in Civil Engineering*, **23**(12), pp. 1711-1718 (2011).
6. Ertugrul, O.L. and Trandafir, A.C. "Lateral earth pressures on flexible cantilever retaining walls with deformable geofoam inclusions", *Engineering Geology*, **158**, pp. 23-33 (2013).
7. Dasaka, S.M., Dave, T.N., Gade, V.K. and et al. "Seismic earth pressure reduction on gravity retaining walls using EPS geo-foam", *Proceedings. of 8th International Conference on Physical Modelling in Geotechnical Engineering*, Perth, Australia, pp. 1025-1030 (2014).
8. AbdelSalam, S.S. and Azzam, S.A. "Reduction of lateral pressures on retaining walls using geofoam inclusion", *Geosynthetics Int*, **23**(6), pp. 395-407 (2016).
9. Ertugrul, O.L. and Trandafir, A.C. "Reduction of lateral earth forces on yielding flexible retaining walls by EPS geofoam inclusions", *GeoCongress: State of the Art and Practice in Geotechnical Engineering*, pp. 2068-2077 (2012).
10. Ni, P., Mei, G. and Zhao, Y. "Displacement-dependent earth pressures on rigid retaining walls with compressible geofoam inclusions: Physical modeling and analytical solutions", *International Journal of Geomechanics*, **17**(6), pp.1-13 (2017).
11. Bathurst, R.J., Zarnani, S. and Gaskin, A. "Shaking table testing of geofoam seismic buffers", *Soil Dynamics and Earthquake Engineering*, **27**(4), pp. 324-332 (2007).

12. Zarnani, S. and Bathurst, R.J. "Experimental investigation of EPS geofoam seismic buffers using shaking table tests", *Geosynthetics International*, **14**(3), pp. 165-177 (2007).
13. Zarnani, S. and Bathurst, R.J. "Numerical modeling of EPS seismic buffer shaking table tests", *Geotextiles and Geomembranes*, **26**(5), pp. 371-383 (2008).
14. Ertugrul, O.L., Trandafir, A.C. and Ozkan, M.Y. "Reduction of dynamic earth loads on flexible cantilever retaining walls by deformable geofoam panels", *Soil Dynamics and Earthquake Engineering*, **92**, pp. 462-471 (2017).
15. Hasanpour Notash, N. and Dabiri R. "Effects of geofoam panels on static behavior of gravity retaining wall", *Civil Engineering Modares, IQBQ*, **18**(5) pp. 31-44 (in Persian) (2019).
16. Koerner, R.M., *Designing with Geosynthetics* (Vol. 2), Xlibris Corporation, Chapter 8: Designing with Geofoam, pp. 715-735 (2012).
17. Jahanandish, M. and Jamalipaghale, H. "Advantages of using geofoam instead of soils in geotechnical Engineering projects", *3rd International Conference on New Findings of Civil, Architectural and Iran Building Industry*, Tehran, University of Tehran, Iran, Civ\_13210220 (4-5 July, 2018).
18. Horvath, J.S. "The compressible inclusion function of EPS geofoam", *Geotextiles and Geomembranes*, **15**(1-3), pp. 77-120 (1997).
19. Ikizler, S.B., Aytekin, M. and Nas, E. "Laboratory study of expanded polystyrene (EPS) geofoam used with expansive soils", *Geotextiles and Geomembranes*, **26**(2), pp. 189-195 (2008).
20. Ikizler, S.B., Aytekin, M. and Vekli, M. "Reductions in swelling pressure of expansive soil stabilized using EPS geofoam and sand", *Geosynthetics International*, **16**(3), pp. 216-221 (2009).
21. Selvakumar, S. and Soundara, B. "Expanded polystyrene (EPS) geofoam columns in expansive soil: Preliminary swelling characteristics evaluation", *5th International Conference on Geofoam Blocks in Construction Applications*, pp. 331-338. Springer, Cham (2019).
22. Ozer, A.T., Akay, O., Fox, G.A. and et al. "A new method for remediation of sandy slopes susceptible to seepage flow using EPS-block geofoam", *Geotextiles and Geomembranes*, **42**(2), pp. 166-180 (2014).
23. Jutkofsky, W.S., Teh Sung, J. and Negussey, D. "Stabilization of embankment slope with geofoam", *Transportation Research Record*, **1736**(1), pp. 94-102 (2000).
24. Mann, G. and Stark, T.D. "Slope stabilization using geofoam", In *Embankments, Dams, and Slopes: Lessons from the New Orleans Levee Failures and other Current Issues*, pp. 1-9 (2007).
25. Akay, O., Ozer, A.T., Fox, G.A. "Behavior of sandy slopes remediated by EPS-block geofoam under seepage flow", *Geotextiles and Geomembranes*, **37**, pp. 81-98 (2013).
26. Akay, O. "Slope stabilisation using EPS block geofoam with internal drainage system", *Geosynthetics International*, **23**(1), pp. 9-22 (2016).
27. Aaboe, R. "Evidence of EPS long term performance and durability as a light weight fill", *Vegteknisk Avdeling, Intern rapport No. 2139; Norwegian PublicRoads Administration: Oslo, Norway* (2000).
28. Stark, T., Bartlett, S. and Arellano, D. "Expanded Poly Styrene (EPS) geofoam applications & technical data", *EPS Industry Alliance* (2012).
29. Ozer, A.T. "Laboratory study on the use of EPS-block geofoam for embankment widening", *Geosynthetics International*, **23**(2), pp. 71-85 (2016).
30. Puppala, A.J., Ruttanaporamakul, P. and Congress, S.S.C. "Design and construction of lightweight EPS geofoam embedded geomaterial embankment system for control of settlements", *Geotextiles and Geomembranes*, **47**(3), pp. 295-305 (2019).
31. Stark, T.D., Arellano, D., Horvath J.S. and et al. "Geofoam applications in the design and construction of highway embankments", *NCHRP Web Document*, **65**, p. 792 (2004).
32. Snow, C.L. and Nickerson, C.R. "Case study of EPS geofoam lightweight fill for settlement control at bridge approach embankment", In *Geotechnical Engineering for Transportation Projects*, pp. 580-589 (2004).
33. Stuedlein, A.W. and Negussey, D. "Use of EPS geofoam for support of a bridge", *Sound Geotechnical Research to Practice: Honoring Robert D. Holtz II*, pp. 333-344 (2013).
34. Vaslestad, J., Bartlett, S.F., Aaboe, R. and et al. "Bridge foundations supported by EPS geofoam embankments on soft soil", *5th International Conference on Geofoam pp. 281-294, Springer, Cham Blocks in Construction Applications*, (2019).
35. Witthoeft, A.F. and Kim, H. "Numerical investigation of earth pressure reduction on buried pipes using EPS geofoam compressible inclusions", *Geosynthetics International*, **23**(4), pp. 287-300 (2016).
36. Meguid, M.A. and Hussein, M.G. "A numerical procedure for the assessment of contact pressures on buried structures overlain by EPS geofoam inclusion", *International Journal of Geosynthetics and Ground Engineering*, **3**(2), pp. 1-14 (2017).
37. Azizian, M. and Moghaddas Tafreshi, S.N. "Laboratory tests of EPS block influence on behavior of buried pipe under repeated load", *Journal Sharif.ir*, **35-2**(3.2), pp. 61-70 (in Persian) (2019).
38. Santos, R.R.V., Kang, J. and Park, J.S. "Effects of embedded trench installations using expanded polystyrene geofoam applied to buried corrugated steel arch structures", *Tunnelling and Underground Space Technology*, **98**, pp.1-9 (2020).
39. Tafreshi, S.M., Darabi, N.J. and Dawson, A.R. "Combining EPS geofoam with geocell to reduce buried pipe loads and trench surface rutting", *Geotextiles and Geomembranes*, **48**(3), pp. 400-418 (2020).
40. Mohammad Momeni, R. and Khodaparast, M. "Numerical investigation of the effect of reinforcement soil by geofoam on reducing the effects of explosion loading", *Journal Sharif.ir*, **35-2**(4.1), pp. 81-91 (in Persian) (2018).

41. Selvakumar, S. and Soundara, B. "Swelling behaviour of expansive soils with recycled geofoam granules column inclusion", *Geotextiles and Geomembranes*, **47**(1), pp. 1-11 (2019).
42. Rezaei, B., Jamshidi chenari, R. and Veis Karami, M. "Evaluation of lateral pressure of sand, geofoam (EPS) and cement mixtures using laboratory model", Thesis (in Persian) (1397).
43. Rezaei, B., Jamshidi chenari, R. and Veis Karami, M. "Evaluation of the effect of geofoam (EPS) on lateral earth presures on the retaining wall by physical model", *International Conference on Civil Engineering, Architecture and Urban Development Management*, in Iran, Tehran (in Persian) (2018).
44. ASTM D2487-17, "Standard practice for classification of soils for engineering purposes (unified soil classification system)", ASTM International, West Conshohocken, PA (2017).
45. ASTM D854-14, "Standard test methods for specific gravity of soil solids by water pycnometer", ASTM International, West Conshohocken, PA (2014).
46. ASTM, D 4253-00, "Standard test methods for maximum index density and unit weight of soils using a vibratory table", American Society for Testing and Materials (2000).
47. ASTM D7263-09, "Standard test methods for laboratory determination of density (Unit Weight) of soil specimens", ASTM International, West Conshohocken, PA (2018).
48. ASTM D3080-04, "Standard test method for direct shear test of soils under consolidated drained conditions", ASTM International, West Conshohocken, PA (2004).
49. ASTM C578-17, "Standard specification for rigid, cellular polystyrene thermal insulation", ASTM International, West Conshohocken, PA (2017).
50. ASTM, D6817M-17, "Standard specification for rigid cellular polystyrene geofoam", ASTM International, West Conshohocken, PA (2017).
51. Jaky, J. "Earth pressure in silos", *Proceedings of the 2nd International Conference on Soil Mechanics and Foundation Engineering*, **1**, pp. 103-107 (1948).